

Stackmaster

INMATNINGSMASKIN SOM ORDNAR OCH STAPLAR BITBRÖD

Ipeka har utvecklat StackMaster-system att kunna välja en helhetslösning för rivning, stapling och förpackning. Kapaciteten av grundkonstruktion är ca. 12 000 bitbröd per timme och med StackMaster Twin-linje kan produktionen ökas ända till 20 000 bitar.

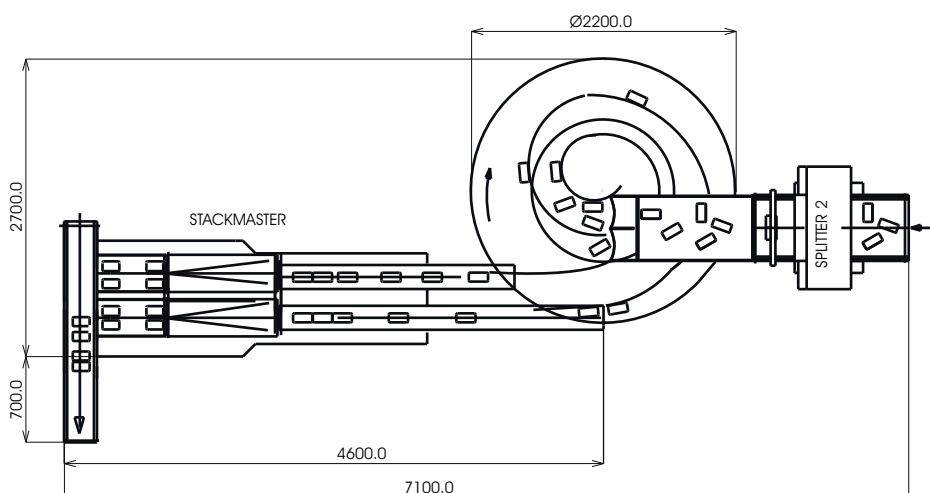
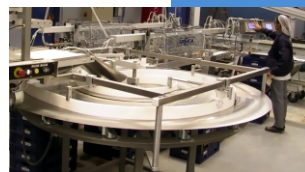
Bröd som maskinen kan handskas med kan vara runda, ovala eller rektangulära. Det är lätt att välja stapelstorleken och -yttermått från en behändig "touch screen".

Från kylningslinjen styrs bitbröd till Ipekas Splitter2 delnings-rivningsmaskin, som noggrant lämnar brödbitarna ovanpå varandra. Efter rivningen styrs produkterna jämt fördelat till ordningsbordets inre och yttre del. Om man inte vill dela brödet kan man leda dem istället via övergångstransportör direkt till ordningsbordet.

Man kan även vid behov leda enstaka produkter med eller utan rivning förbi staplingslinje direkt till förpackningsmaskinens matningsband.

Roterande ordningsbord vänder produkterna åt samma håll och ställer dem i två led. Pneumatiska stoppare släpper in endast en portion som sedan skall staplas. Det finns två staplingslådor i båda kanal till stapelmaskin där räkning sker växelvis. De färdiga exakta staplar av produkter går vidare till matarband som flyttar dem vidare till Rianta -automatiska förpackningsmaskinens matningsband.

Med Ipeka StackMaster -system kan man dela, ordna, stapla och förpacka bitbröd till representativa konsumentförpackningar.



Ett monteringsalternativ till StackMaster system.
Linjens lay-out kan framställas enligt existerande utrymmen.

Ipeka Automation Oy
Palokuja 1
37800 Toijala
FINLAND

Tel. +358 3 275 2200
Fax +358 3 275 2222
www.ipeka.com
mail@ipeka.com

